

DFV

WORLDWIDE QUALICOATING



IL TRATTAMENTO SEASIDE

Il processo di verniciatura industriale di **DFV** è certificato da diversi anni, in tutti gli stabilimenti produttivi, dal marchio di qualità QUALICOAT, riconosciuto a livello internazionale nel settore dell'alluminio verniciato impiegato in architettura.

DFV, in osservanza delle Direttive Tecniche che costituiscono le basi per la concessione e il rinnovo del marchio di qualità, ne adotta tutte le specifiche, i test e i controlli di prodotto e di processo.

Tali Direttive sono state emanate per garantire un'elevata qualità dei prodotti verniciati destinati alle applicazioni per uso architettonico e, a tal fine, forniscono i requisiti minimi da rispettare negli impianti di verniciatura per ottenere una produzione di alta qualità, indipendentemente dal metodo di verniciatura utilizzato (liquido o a polvere).

Rispetto al pretrattamento da effettuare prima della verniciatura dell'alluminio, le Direttive del marchio Qualicoat definiscono due trattamenti preparatori dell'alluminio prima delle successive lavorazioni:

- **Pretrattamento standard (obbligatorio)** che prevede un'asportazione minima di alluminio di **1,0 gr/mq**
- **Pretrattamento potenziato (volontario, per la classe SEASIDE)** che prevede un'asportazione minima di alluminio di **2,0 gr/mq**. Il trattamento Seaside, quindi, consiste in una asportazione superficiale dell'alluminio (e conseguente rimozione degli ossidi e delle impurità) **doppia** rispetto ad un trattamento convenzionale, con una conseguente migliore pulizia della superficie dei profili.

Il sistema di pretrattamento SEASIDE garantisce una maggiore asportazione di alluminio e conferisce ai profili verniciati una maggiore resistenza ed è, dunque, consigliato in particolare per l'installazione dei manufatti negli **ambienti marini** (ricchi di salsedine e cloruri) e in tutti quegli ambienti caratterizzati dalla forte presenza di agenti inquinanti (**zone altamente industrializzate o trafficate**).

DFV ha deciso di adottare il sistema di pretrattamento Qualicoat Seaside di serie sul 100% dei prodotti da verniciare per garantire delle prestazioni qualitative sempre più performanti. A partire dal 7 gennaio 2021, nei 3 stabilimenti di Lecce, Venezia e Agrigento, il pretrattamento SEASIDE rappresenta lo standard **DFV** nella pulizia superficiale dei profilati e viene effettuato di serie su qualsiasi lotto di produzione, a prescindere dalla richiesta del singolo cliente e senza alcun addebito aggiuntivo.

Il trattamento Seaside (detto anche marino) **non modifica né interessa la fase di verniciatura** a polvere, ma si riferisce solo al grado di pulizia più approfondito dei profili grezzi prima dell'ingresso nelle cabine di verniciatura.

È bene precisare che il trattamento SEASIDE **non è sufficiente, da solo**, a garantire la totale assenza di fenomeni corrosivi nei serramenti o manufatti in alluminio verniciato. Infatti, i profili trattati Seaside **possono anche non essere totalmente esenti** da fenomeni di corrosione filiforme perché questo tipo di corrosione si origina sempre **nelle zone non protette dell'estruso**. Infatti, la corrosione si innesca lungo la linea di taglio del profilo e avanza al di sotto dello strato protettivo di vernice.



I fenomeni corrosivi dei profilati in alluminio, una volta innescati, sono favoriti anche da una bassa qualità della lega 6060/6063 di alluminio. Infatti, quando gli elementi della lega e/o le impurità ammissibili (in particolare **rame, zinco e ferro**) raggiungono e superano determinati valori percentuali in peso nella composizione chimica della lega, allora il manufatto diventa vulnerabile all'attacco e alla propagazione della corrosione filiforme.

Pertanto è essenziale utilizzare sempre **una lega 6060 di alluminio di alta qualità** (nel rispetto di quanto raccomandato nella scheda AITAL 40/12) per avere maggiori garanzie di elevate prestazioni qualitative del manufatto e di maggiore resistenza ai fenomeni corrosivi.

In aggiunta, per evitare o ridurre al minimo la possibilità di innesco della corrosione, è consigliabile adottare una serie di accorgimenti:

- In fase di assemblaggio, **proteggere le zone di taglio dell'estruso** esposte e quelle interessate da lavorazioni meccaniche quali fresatura e foratura.
- Durante l'assemblaggio, porre particolare attenzione nel minimizzare la possibile **formazione di accoppiamenti galvanici** tra diversi metalli in corrispondenza delle giunzioni per evitare o ridurre la possibilità di innesco di fenomeni di corrosione interstiziale.
- Evitare che la geometria dei serramenti e/o manufatti da realizzare presenti interstizi e zone che possono rappresentare delle trappole di corrosione (**ristagni di umidità o scarsamente areate**) e prevedere una adeguata accessibilità per gli interventi di pulizia e di manutenzione.
- Predisporre ed eseguire un idoneo programma periodico di pulizia.
- Proteggere adeguatamente le superfici verniciate durante lo stoccaggio, l'assemblaggio e la posa dei serramenti.

Il pretrattamento Seaside può influire in modo significativo sulla resistenza alla corrosione filiforme che rappresenta la maggiore minaccia per la qualità e l'estetica dell'alluminio verniciato. Questo trattamento, insieme alla serie di cautele ed accorgimenti sopraelencati, permette al prodotto verniciato **DFV** di raggiungere elevatissime prestazioni qualitative ed una resistenza e durabilità superiori durante l'intera vita utile del manufatto.